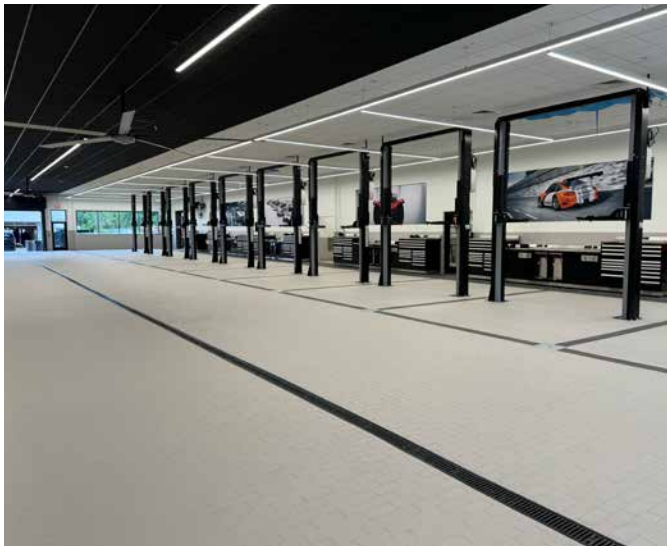
Wenn Premium auf höchste Ansprüche triff: Keine Kompromisse zwischen Design und Belastbarkeit

Ray Catena Auto Group, Edison, New Jersey (USA)
Die Ray Catena Auto Group zählt zu den führenden Luxus-Autohandelsgruppen im Nordosten der USA. Seit ihrer Gründung im Jahr 1961 hat sich das Unternehmen mit rund 20 Standorten und etwa 650 Mitarbeitenden einen hervorragenden Ruf für exzellenten Kundenservice und hochwertige Fahrzeugmarken erarbeitet. Für die Modernisierung des Mercedes-Benz Service Centers sowie den Neubau des Porsche Centers in Edison, New Jersey, brauchte die Unternehmensgruppe eine Bodenlösung, die höchsten funktionalen und optischen Ansprüchen gerecht wird.



Die Projekte im Überblick
Ein erfahrender Verlegepartner realisierte mit Argelith u. a. für die Ray Catena Auto Group diese zwei unterschiedlichen Projekte in Edison: Mercedes-Benz Edison umfasste die Modernisierung eines bestehenden Service Centers. Die Argelith Feinsteinzeugfliesen wurden in der Serviceannahme, in Kundenlaufwegen sowie in den Fahrzeugübergabebereichen verlegt. Porsche Edison wurde 2024 fertiggestellt. Hier kamen auf rund 2.100 m² Argelith Feinsteinzeugfliesen im Format 100 × 200 × 15 mm zum Einsatz. Die Installation umfasste eine dreispurige Serviceannahme, Kundenempfangsbereiche sowie eine Werkstatt mit mehr als 20 Serviceplätzen.

Der Boden sollte:

- ✓ **dauerhaft widerstandsfähig gegen Fahrzeugverkehr, Reifenabrieb und schwere Werkstattausrüstung sein.**
- ✓ **Ölen, Chemikalien, Streusalz und Wasser standhalten.**
- ✓ **eine einfache und hygienische Reinigung ermöglichen.**
- ✓ **ein hochwertiges Erscheinungsbild im Kunden- und Servicebereich gewährleisten.**
- ✓ **langfristig verschleißfest sein.**
- ✓ **ein zeitloses Design bieten.**
- ✓ **als einheitlicher Standard an verschiedenen Standorten eingesetzt werden können.**

Ein Boden mit Wiedererkennungswert – in allen Ray Catena Betrieben

Die zentrale Herausforderung
Automobilbetriebe stellen hohe Anforderungen an Bodenbeläge. Fahrzeugverkehr, Reifenabrieb und fallendes Werkzeug verursachen erhebliche mechanische Belastungen. Hinzu kommen Öle, Betriebsstoffe, Reinigungsmittel, Wasser und Streusalz, die viele Bodenlösungen langfristig beeinträchtigen.

Besonders die Serviceannahme gehört zu den sichtbarsten Bereichen eines Autohauses. Hier muss der Boden nicht nur den täglichen Belastungen standhalten, sondern zugleich dauerhaft ein sauberes, professionelles Erscheinungsbild für Kunden vermitteln. Neben den technischen Anforderungen spielte auch die termingerechte Umsetzung eine entscheidende Rolle. Sowohl bei der Modernisierung im Bestand als auch beim Neubau mussten Materialverfügbarkeit und Liefertermine exakt eingehalten werden, um die Bauabläufe nicht zu verzögern.

Bewährte Partnerschaft
Die Zusammenarbeit zwischen Ray Catena und Argelith basiert auf zahlreichen erfolgreich realisierten Projekten. Die außergewöhnliche Langlebigkeit und Zuverlässigkeit der Argelith Bodensysteme haben über Jahre hinweg überzeugt. Deshalb setzt die Händlergruppe bei Neubauten und Modernisierungen weiterhin auf Argelith als bevorzugten Partner.

„Aufgrund unserer bisherigen Erfahrungen mit Argelith an zahlreichen Standorten ist Argelith für uns der bevorzugte Partner. Das Unternehmen hält nicht nur seine Versprechen, sondern liefert auch jedes Mal die entsprechende Leistung. Und wenn Herausforderungen auftreten, bleibt Argelith engagiert, unterstützt bei der Lösungsfindung und begleitet den Prozess bis zur erfolgreichen Umsetzung."

Bob Gallagher, Ray Catena Motor Car Corp.

Die Lösung
Mit Argelith Feinsteinzeugfliesen der Rutschhemmklasse R11 entschied sich Ray Catena für eine Bodenlösung, die höchsten Ansprüchen an Belastbarkeit, Sicherheit und Wirtschaftlichkeit gerecht wird. Die keramischen Hochleistungsfliesen bewahren auch bei intensiver Nutzung über Jahrzehnte ihr attraktives Erscheinungsbild. Gleichzeitig garantieren standardisierte Produkte, zuverlässige Lieferfähigkeit und die Verarbeitung durch qualifizierte Fachbetriebe kurze Bauzeiten bei Neubauten sowie effiziente Renovierungen im Bestand.

Nachhaltige Vorteile
Die hochverdichteten Argelith Feinsteinzeugfliesen verfügen über eine sehr geringe Wasseraufnahme. Dadurch wird das Eindringen von Flüssigkeiten minimiert und die Beständigkeit gegenüber den täglichen Belastungen im Werkstattbetrieb dauerhaft sichergestellt. Die Reinigung ist vergleichsweise leicht und schnell. Bruchlast und Abriebfestigkeit liegen deutlich über denen von Vergleichsprodukten, deshalb ist der Verschleiß gering und der Lebenszyklus währt mehrere Jahrzehnte. In stark beanspruchten Servicebereichen sorgen rutschhemmende Oberflächen für zusätzliche Sicherheit. Gleichzeitig gewährleisten die Fliesen in Kundenzonen, Laufwegen und Fahrzeugübergabebereichen ein einheitliches und hochwertiges Erscheinungsbild. Darüber hinaus unterstützten die zuverlässige Materialverfügbarkeit und termingerechte Lieferung den reibungslosen Ablauf beider Projekte.

Funktion trifft Design
Die Bodenlösung wurde gezielt in das architektonische Gesamtkonzept integriert. Anthrazitfarbene Fliesen in den Hauptfahrspuren greifen die Gestaltung der Außenflächen auf und schaffen einen harmonischen Übergang vom Zufahrtsbereich in die Serviceannahme. Das Ergebnis ist ein durchgängiges, hochwertiges Erscheinungsbild, das den Premiumanspruch der vertretenen Fahrzeugmarken unterstreicht und gleichzeitig den hohen Anforderungen des täglichen Betriebs standhält.

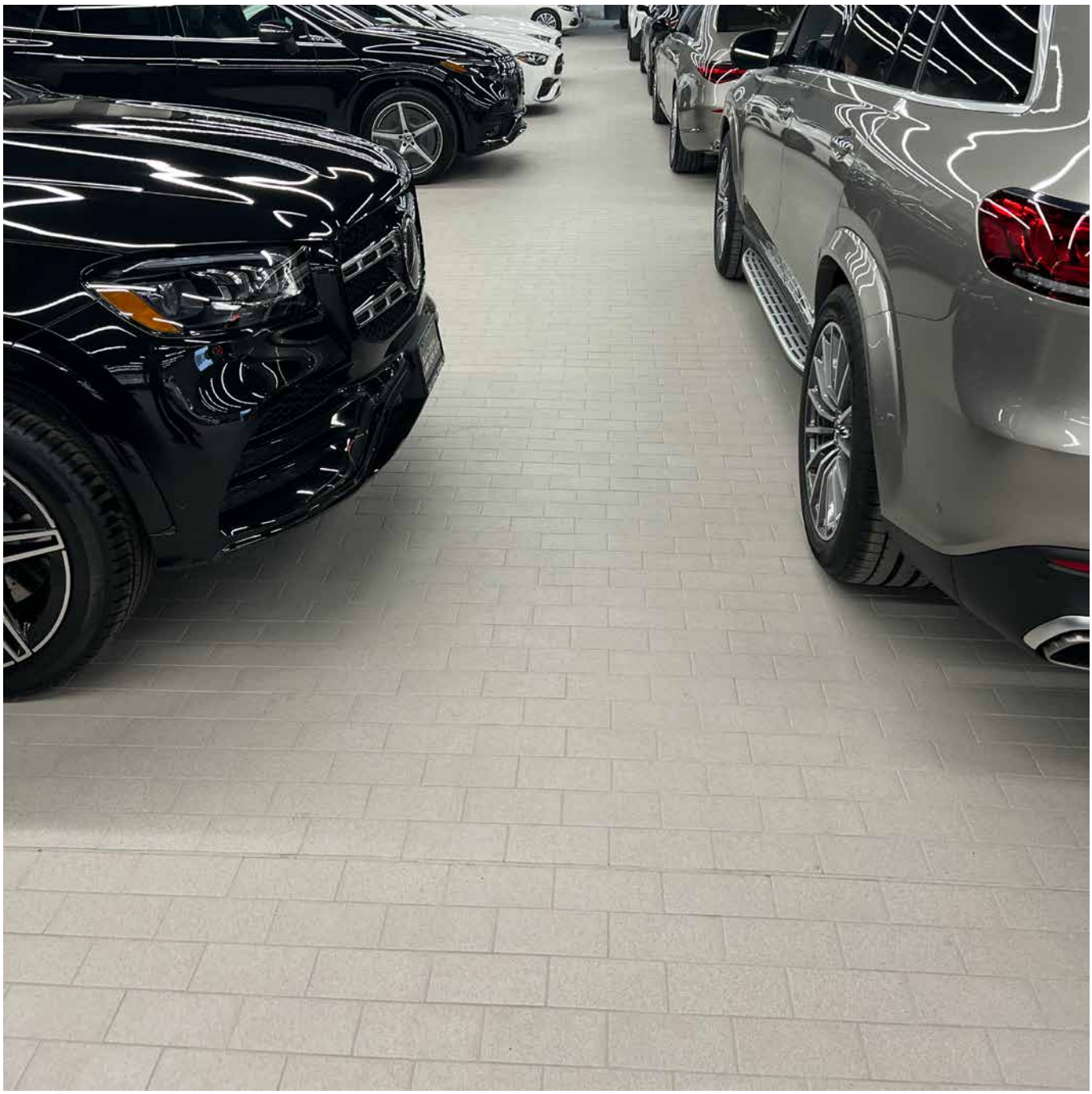
Bewährt im täglichen Betrieb
Auch lange nach der Fertigstellung überzeugen die Argelith Bodensysteme im täglichen Einsatz. Sowohl im Mercedes-Benz Service Center als auch im Porsche Zentrum bewältigen die Fliesen den kontinuierlichen Fahrzeugverkehr in den Serviceannahmen sowie die intensive Nutzung in den Werkstattbereichen zuverlässig. Selbst die tägliche Reinigung beeinträchtigt weder Funktion noch Optik. Die Bodenflächen präsentieren sich dauerhaft hochwertig und einheitlich.

Langfristiger Mehrwert
Mit der Standardisierung auf Argelith Bodensysteme profitiert die Ray Catena Auto Group von einheitlicher Optik, bewährter Leistungsfähigkeit und einer langlebigen Lösung für zukünftige Neubau- und Modernisierungsprojekte.

„Ja, die Erwartungen wurden sogar übertroffen. Wir würden uns jederzeit wieder für dieselbe Bodenlösung entscheiden."

Bob Gallagher, Ray Catena Motor Car Corp.

www.argelith.com



Jedes Projekt stellt individuelle Anforderungen an Ästhetik, Umsetzung, Belastbarkeit und Wirtschaftlichkeit. Die hier vorgestellte Lösung ist eins von vielen erfolgreich realisierten Bodenprojekten für hochbelastete Industrieböden. Entdecken Sie weitere Anwenderberichte aus unterschiedlichen Branchen oder sprechen Sie direkt mit unseren Experten. Wir unterstützen Sie bei der Planung, der Auswahl des optimalen Bodensystems und vermitteln qualifizierte Verlegepartner für Ihr Vorhaben. Ob Neubau, Erweiterung oder Sanierung – wir entwickeln die passende Bodenlösung für Ihren Betrieb. Jetzt beraten lassen:

Oliver Heyne
Managing Director Sales & Marketing

+49 (0)5472 402-142
+49 (0)151 16627361
o.heyne@argelith.com
www.argelith.com

Argelith Bodenkeramik H. Bitter GmbH
Schledehauser Str. 133 D-49152 Bad Essen