

**Feinsteinzeug für höchste
Hygieneanforderungen
die sichere Wahl für Ihre
Lebensmittelproduktion**



**JETZT
IM NEUEN
FORMAT
240 X 115 MM –
IN 15 MM
ODER 18 MM
STÄRKE**

robust. hygienisch. langlebig



**ARGELITH.
KERAMIK-
HERSTELLER AUS
TRADITION.
QUALITÄT
SEIT 1870**

Feinsteinzeug-Fliesen made in Germany. Argelith fertigt hochbelastbare Bodenkeramik mit über 150 Jahren Erfahrung. Unsere Fliesen stehen für Sicherheit, Qualität und Langlebigkeit. Sie sind säure- und laugenbeständig, hygienisch und selbst bei höchster Belastung dauerhaft zuverlässig. Moderne Produktionsanlagen, hochwertige Rohstoffe und kontinuierliche Qualitätsprüfungen garantieren herausragende Ergebnisse. Große Lagerflächen, schnelle Verfügbarkeit und Just-in-time-Logistik sichern eine reibungslose Lieferung weltweit. Unsere Experten beraten individuell und entwickeln Lösungen, die exakt auf die Anforderungen Ihres Betriebs abgestimmt sind – für langlebige, hygienische und wirtschaftliche Bodenlösungen.

Keramische Industrieböden für höchste Belastungen

Argelith Feinsteinzeug-Fliesen überzeugen durch hohe Sicherheit. Sie minimieren Rutschgefahr, sind widerstandsfähig gegen Abrieb, Chemikalien und Schmutz. Systematische Güteprüfungen bestätigen die Einhaltung der DIN EN 14411. So entstehen Böden, die belastbar, hygienisch und universell einsetzbar sind.

Argelith Feinsteinzeug – die sichere Wahl für Molkereien, Bäckereien, Käsereien, Getränkeproduktionen und andere Lebensmittelbetriebe

✓ hygienisch

- HACCP & EHEDG Mitgliedschaft
- Weniger Risiko bei Hygiene-Überprüfungen

✓ leicht zu reinigen

- mv-tec vergütet
- reduziert den Einsatz von Reinigungsmitteln

✓ nahezu porenfreie Oberfläche


- bietet Keimen eine geringere Einfallmöglichkeit

✓ vermindertes Bakterienwachstum

- Bakterienkolonien können sich weniger schnell festsetzen

Keramische Fliesen haben weitere Vorteile:

- robust und belastbar
- langlebig und nachhaltig
- säure- und laugenbeständig
- Wasseraufnahme < 0,1 %
- bruchfest und abriebfest
- temperaturwechselbeständig und feuerfest
- frostsicher
- fleckbeständig
- pflegeleicht und rutschfest
- beständig gegen Öle, Flüssigkeiten und Chemikalien
- hohe Maßgenauigkeit $\pm 0,5$ mm
- Ausbildung von Gefällesituationen
- einfache Reparaturen
- schadstofffrei, frei von chemischen Ausdünstungen
- 100% recyclebar, natürliche Rohstoffe
- geruchsneutral



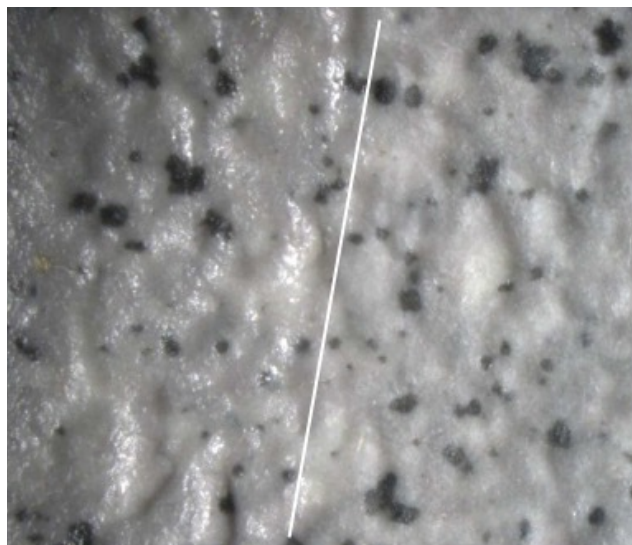
**SICHERHEIT
UND HYGIENE.
DAS A UND O IN
DER LEBENS-
MITTEL-
INDUSTRIE**

Fliesen für anspruchsvolle Bereiche



Spaltplatten

Mikroskopische Aufnahme in 10-facher Vergrößerung:
Übergang zwischen nicht abgerieben (li) und abgerieben (re)



Feinsteinzeug

Mikroskopische Aufnahme in 10-facher Vergrößerung:
Übergang zwischen nicht abgerieben (li) und abgerieben (re)

Hygienisch überlegen, wirtschaftlich sinnvoll

Darum ist Feinsteinzeug die bessere Wahl

In Molkereien, Bäckereien, Käsereien und der Getränkeindustrie sind Böden mehr als nur Oberfläche – sie sind ein zentraler Faktor für Hygiene, Produktsicherheit und Wirtschaftlichkeit. Klassische Spaltplatten weisen mikroskopisch kleine Poren auf, in denen sich Schmutz und Bakterien festsetzen können.

Untersuchungen des Fraunhofer Instituts für Produktionstechnik und Automatisierung IPA Stuttgart zeigten, dass diese Poren, Riefen und Furchen selbst mit standardisierten Reinigungsverfahren nicht vollständig gereinigt werden können. Auf Testplatten wurden nach der Reinigung sowohl fluoreszierende Rückstände als auch Bakterien-Kolonien nachgewiesen, was das Bestehen von Prüfungen des Gesundheitsamts zur Lebensmittelhygiene erschwert und den Reinigungsaufwand erhöht.

Feinsteinzeug von Argelith bietet hier eine überzeugende Alternative. Die nahezu porenfreie, glatte Oberfläche erleichtert die Reinigung erheblich, reduziert Keimbelastung und verkleinert hygienisch anspruchsvolle Anteile. Die präzise Fertigung sorgt für schmalere Fugen, wodurch die Gesamtfugenfläche kleiner und das Bakterienwachstum deutlich reduziert wird.

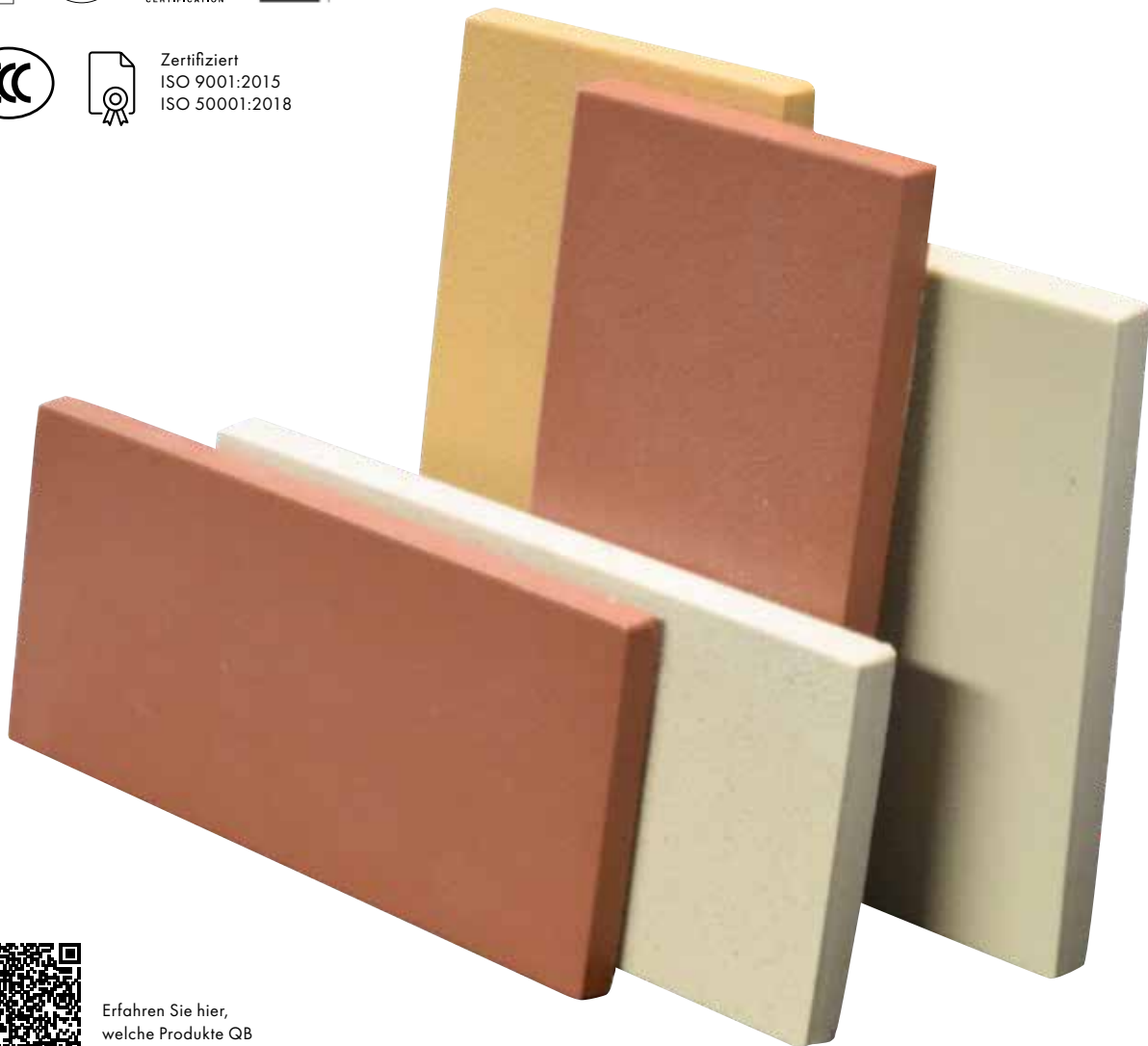
Besonders in der Getränkeproduktion zahlt sich diese Qualität aus: Chemische Resistenz, robuste Oberflächen und einfache Pflege verkürzen Reinigungszeiten, erleichtern die Einhaltung von HACCP-Vorgaben und sorgen für maximale Planungssicherheit. Weniger Aufwand bei Reinigung und Wartung, geringeres Risiko von Beanstandungen und langlebige Betriebssicherheit machen Feinsteinzeug zur wirtschaftlich überzeugenden Lösung für alle sensiblen Produktionsumgebungen.

240 x 115 mm Neues Fliesenformat, maximale Flexibilität

Das Format 240 x 115 mm ist wahlweise in 15 oder 18 mm Stärke verfügbar. Die präzise Fertigung ermöglicht enge Toleranzen, schmale Fugen und reduziert die Gesamtfugenfläche. Weniger Fugen bedeuten weniger Schwachstellen, kürzere Reinigungszeiten und geringeres Kontaminationsrisiko. Das Format eignet sich sowohl für Neubauprojekte als auch für Modernisierungen.



Zertifiziert
ISO 9001:2015
ISO 50001:2018

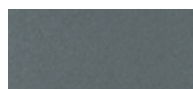


Erfahren Sie hier,
welche Produkte QB
UPEC-zertifiziert sind.

Fliesen im Format 240 x 115 mm



200 Hellgrau



220 Titangrau



230 Anthrazit



300 Beige



400 Sandgelb



510 Marsrot

240 x 115 mm

Farbe	Stärke	Oberfläche (Trittsicherheit)			Bedarf inkl. Fuge Stück/m ²	Inhalt Stück/Paket	Inhalt m ² /Palette	Gewicht kg/m ²	Gewicht kg/Palette
300 Beige	15 mm	–	R11	–	33	26	35,45	31	1.099
	18 mm	–	R11	–	33	22	30,00	37	1.110
400 Sandgelb	15 mm	–	R11	–	33	26	35,45	31	1.099
	18 mm	–	R11	–	33	22	30,00	37	1.110
510 Marsrot	15 mm	R10	R11	R12	33	26	35,45	31	1.099
	18 mm	R10	R11	R12	33	22	30,00	37	1.110

Weitere Farben und Oberflächen auf Anfrage.
Eventuelle Farbabweichungen sind drucktechnisch bedingt.

Technische Daten

Beispiel Marsrot	
Länge und Breite (Abweichung in % der durchschnittlichen Seitenlänge vom Werkmaß)	± 0,2 mm / ± 0,2 mm
Dicke	-0,4 mm / -0,3 mm
Oberflächenbeschaffenheit	annähernd 100% frei von sichtbaren Fehlern
Wasseraufnahme in Massen-%	< 0,1
Biegefestigkeit in N/mm ²	48,1
Bruchlast bei Dicken ≥ 7,5 mm in N	8.984
Widerstand gegen Verschleiß (Tiefenverschleiß) in mm ³	141
Temperaturwechselbeständigkeit	erfüllt
Frostbeständigkeit	erfüllt
Beständigkeit gegen Haushaltschemikalien und Schwimmbadsalze	erfüllt Klasse A
Beständigkeit gegen Säuren und Laugen geringer / hoher Konzentration	erfüllt Klasse LA / erfüllt Klasse HA
Fleckenbeständigkeit (Chromgrün, Jod, Olivenöl)	erfüllt Klasse 5

Alle Prüfungen wurden nach DIN EN 144 11 – Anhang G durchgeführt. Die neuesten Prüfberichte sind auf Anfrage erhältlich.



Sicherer Boden. Sichere Produktion.

Ein Boden ist die Basis jeder Lebensmittelproduktion – doch nicht jeder Bodenbelag hält den Anforderungen dauerhaft stand. Feinsteinzeug von Argelith vereint Hygiene, Langlebigkeit und Wirtschaftlichkeit. Dank nahezu porenfreier Oberfläche, hoher Belastbarkeit und präziser Maßhaltigkeit bleibt der Boden über Jahrzehnte hygienisch, funktional und zuverlässig. Wer in solche Böden investiert, reduziert Reinigungsaufwand, minimiert Risiken und sichert langfristig den Bestand. Wir unterstützen Sie gerne bei der Planung und vermitteln erfahrene Verlegepartner aus unserem Netzwerk.

