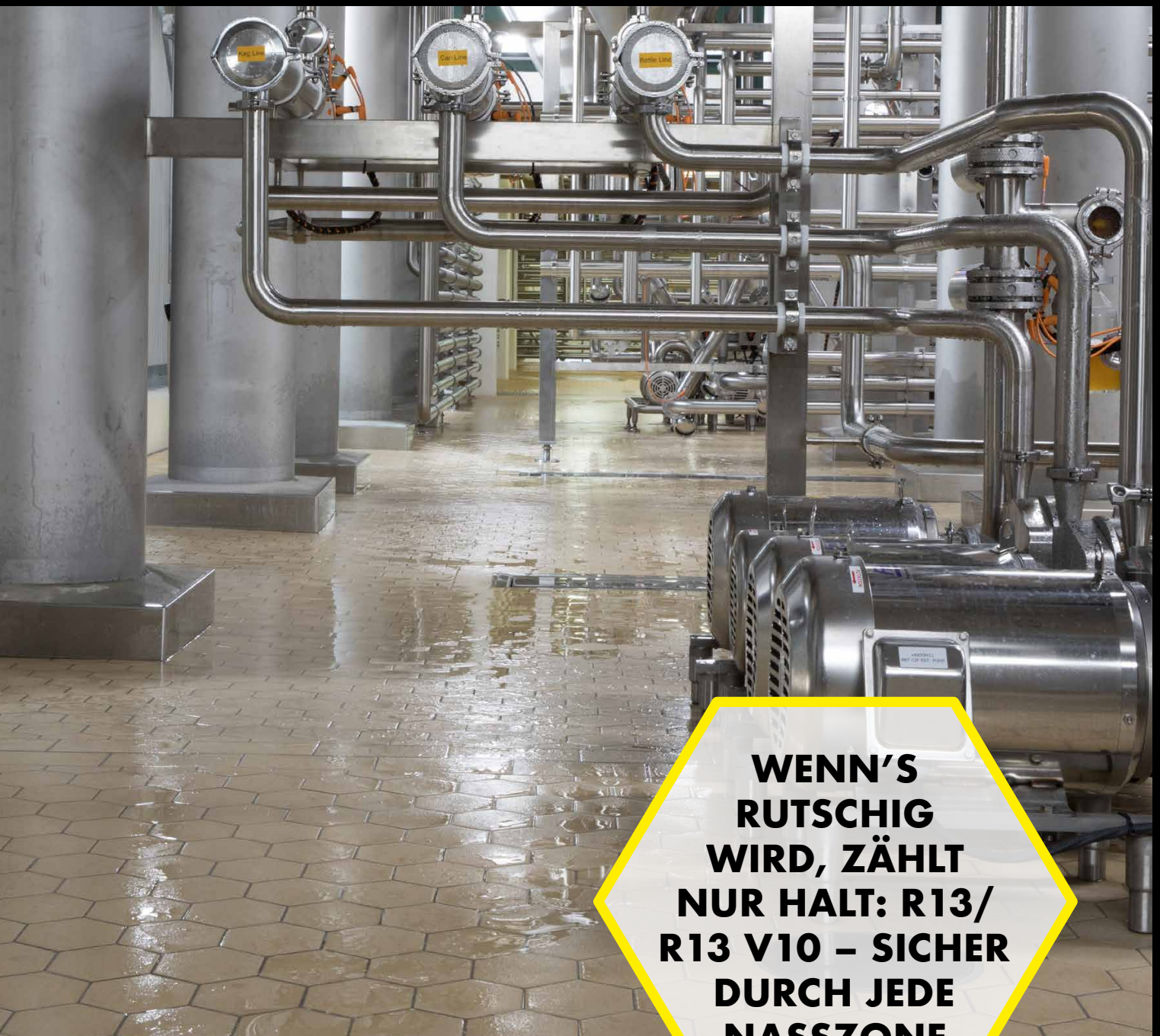


# Safety Plus Sicherer Bodenbelag in der Lebensmittel- Industrie



In der Lebensmittelindustrie stehen Sauberkeit, Hygiene und Sicherheit an erster Stelle. Ein oft unterschätzter, aber äußerst wichtiger Aspekt ist hierbei die Rutschhemmung auf dem Boden. Besonders trittsichere Bodenbeläge spielen eine entscheidende Rolle, um Unfälle zu vermeiden und ein sicheres Arbeitsumfeld zu gewährleisten.



**WENN'S  
RUTSCHIG  
WIRD, ZÄHLT  
NUR HALT: R13/  
R13 V10 – SICHER  
DURCH JEDE  
NASSZONE**

**sicher. belastbar. langlebig**



**ARGELITH  
SAFETY PLUS.  
FÜR ALLE,  
DIE VERANT-  
WORTUNG  
TRAGEN.**

# Sicher durch den Arbeitsalltag

## **Rutschhemmende Bodenlösungen für höchste Ansprüche in der Lebensmittelindustrie**

In Küchen, Produktionshallen und Lagerbereichen der Lebensmittelindustrie sind Böden ständig Feuchtigkeit, Fett, Ölen und anderen Substanzen ausgesetzt. Dadurch kann eine glatte Oberfläche entstehen und somit das Risiko von Stürzen und Verletzungen erhöhen. Ein rutschhemmender Bodenbelag sorgt dafür, dass Mitarbeitende auch bei nassen oder verschmutzten Bedingungen sicheren Halt haben. Argelith bietet hierfür eine absolut überzeugende Lösung.

## **Mehr Grip in jeder Situation**

Mit der Einführung unserer Rutschhemmungsklasse R13 sowie der Variante R13 V10 bieten wir bewährte Bodenlösungen für besonders sicherheitskritische und hygienisch sensible Produktionsbereiche. Die Fliesen erfüllen die höchsten Anforderungen an Trittsicherheit, auch unter der Einwirkung von Fetten, Ölen, Wasser oder organischen Rückständen.

**Mehr Infos? Kontaktieren Sie uns:**

 **+49 (0) 5472 402-650**    **verkauf@argelith.com**

**www.argelith.com**

# Safety Plus: Unsere Oberfläche R13/R13 V10



R13



R13 V10

## Typische Einsatzbereiche

Unsere R13- und R13 V10-Oberflächen kommen überall dort zum Einsatz, wo Sicherheit, Hygiene und Beständigkeit unerlässlich sind – z. B.:

- **Schlachtung und Fleischbearbeitung**
- **Fleischverarbeitung und Feinkostherstellung**
- **Be- und Verarbeitung von Fisch**
- **Gemüseverarbeitung**
- **Speiseölraffinerien**
- **Gerbereien und weiteren hochbelasteten Nasszonen**

## Sicherheit mit System

Die Argelith R13-Fliesen stehen nicht für Standardlösungen, sondern für durchdachte und praxisnahe Sicherheitskonzepte. Dank jahrzehntelanger Erfahrung in der industriellen Bodentechnologie bieten wir langlebige, rutschhemmende Systeme – exakt abgestimmt auf die branchenspezifischen Anforderungen unserer Kunden. Da unsere Feinsteinzeug-Fliesen für Industrieböden ein Leben lang halten, sind sie die beste Basis für Ihre Produktion.

## Ausstattung für extreme Anforderungen

- **Rutschhemmung R13 bzw. R13 V10 nach DIN 51130**  
Zugelassen für Neigungswinkel > 35°, mit zusätzlichem Verdrängungsraum (V10) für erhöhte Sicherheit bei Flüssigkeits- oder Schmutzeintrag
- **Feinsteinzeugfliesen mit < 0,1 % Wasseraufnahme**  
Dicht gesintert, frostbeständig, extrem abriebfest und beständig gegenüber Chemikalien
- **Strukturierte Oberfläche für maximale Haftung**  
Entwickelt für Umgebungen mit permanenter Nässe, organischen Rückständen und hohem Reinigungsbedarf
- **Mechanisch hoch belastbar**  
Geeignet für den Einsatz unter schweren Maschinen und Fahrzeugen
- **Pflegeleicht und hygienisch**  
Reinigungsoptimierte Oberfläche, mit werksseitiger Oberflächenveredelung mvtec für den Einsatz in HACCP- und EHEDG-konformen Produktionsumgebungen



## Feinsteinzeug-Fliesen made in Germany. Ein Boden, der Jahrzehnte hält.

Ein Boden ist die Basis jeder Produktion – doch nicht jeder hält den Belastungen dauerhaft stand. Während herkömmliche Lösungen oft nach wenigen Jahren ausgetauscht werden müssen, bleibt ein keramischer Feinsteinzeugboden von Argelith über Jahrzehnte hinweg belastbar, hygienisch und funktional. Dank extremer Dichte, hoher Bruchlast und außergewöhnlicher Maßhaltigkeit stellt er eine nachhaltige und wirtschaftliche Lösung dar. Wir unterstützen Sie gerne bei Ihrer Planung und vermitteln erfahrene Verlegepartner aus unserem Netzwerk.

